

ТРУБЫ ВЧШГ С МИРОВЫМ ИМЕНЕМ

АЛЬЯНС РЕСУРС



**ELECTROSTEEL
CASTINGS LTD.**

03009, Украина, г.Киев, ул.Ремонтная, 9
тел. +38 068 455-19-56, +38 068 037-24-95, 044 338-31-95

МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІЧНОГО РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ УКРАЇНИ
ДЕРЖАВНА СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ УкрСЕПРО

Серія ВГ

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

Зареєстровано в Реєстрі за № **UA1.006.0002985-17**
Зареєстровано в Реєстрі

Термін дії **06 березня 2017** до **02 березня 2018**
Срок дієвості

Продукція **труби чавунні Ду80-1000 (клас К і С) з високоміцного чавуну з**
Продукція **кулястим графітом із стандартним та замковим з'єднанням**

7303
код УКТ ЗЕД, ТН ЗЕД

Відповідає вимогам **ДСТУ БВ.2.5-25:2005 пп.5.2.1; 5.2.2; 5.2.3; 5.2.1; 5.2.4; 5.2.7; 5.5**
Соответствует требованиям

Виробник продукції **'ELECTROSTEEL CASTINGS LIMITED' G. K. Tower, 19, Camac Street Kolkata -**
Изготовитель продукции **700017 - Індія**

Сертифікат видано **'ELECTROSTEEL CASTINGS LIMITED' G. K. Tower, 19, Camac Street Kolkata -**
Сертификат выдан **700017 - Індія**

Додаткова інформація **труби чавунні Ду80-1000 (клас К і С) з високоміцного чавуну з кулястим**
Дополнительная информация **графітом із стандартним та замковим з'єднанням, що виготовляються**
серійно з 03.03.2017р. до 02.03.2018р. Періодичність проведення
технагляду один раз за період дії сертифіката. Добровільна
сертифікація

Сертифікат видано органом з сертифікації **ДП "Житомирстандартметрологія", м.Житомир,**
Сертификат выдан органом по сертификации **вул.Новосілка,24,т.424680, реєстр.№ UA.PN.006**
свідоцтво про уповноваження від 04.04.14р.,
наказ Мінекономрозвитку №385 від 04.04.14р.

На підставі **протокол випробувань №2017.16.02.27.01 від 27.02.2017р. ВЛ ТОВ "АКАДЕМТЕСТ", м. Харків,**
На основании **вул. Весілка, 5, атестат акредитації № 2Н1045 від 05.12.2016р. до 19.12.2017р.**

1042985-17

Керівник органу з сертифікації **Л. П. Данчук**
Руководитель органа по сертификации **П. П. Данчук**
підпис **ініціали, прізвище**

Чисність сертифіката відповідності можна перевірити в Реєстрі системи УкрСЕПРО за тел. (044) 533-35-76

МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІЧНОГО РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ УКРАЇНИ
ДЕРЖАВНА СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ УкрСЕПРО

Серія ВГ

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

Зареєстровано в Реєстрі за № **UA1.006.0003003-17**
Зареєстровано в Реєстрі

Термін дії **06 березня 2017** до **02 березня 2018**
Срок дієвості

Продукція **деталі з'єднувальні фланцеві та раструбні з високоміцного чавуну**
Продукция **з кулястим графітом із стандартним та замковим з'єднанням**
(13 позицій згідно додатку)

7307
код УКТ ЗЕД, ТН ЗЕД

Відповідає вимогам **ГОСТ 12.2.063-81 р.1; ДСТУ EN 19:2009 р.4; 5,**
Соответствует требованиям **ДСТУ EN 12266-1:2006 (А.1; А.2; А.3)**

Виробник продукції **'ELECTROSTEEL CASTINGS LIMITED' G. K. Tower, 19, Camac Street Kolkata -**
Изготовитель продукции **700017 - Індія**

Сертифікат видано **'ELECTROSTEEL CASTINGS LIMITED' G. K. Tower, 19, Camac Street Kolkata -**
Сертификат выдан **700017 - Індія**

Додаткова інформація **деталі з'єднувальні фланцеві та раструбні з високоміцного чавуну з**
Дополнительная информация **кулястим графітом із стандартним та замковим з'єднанням, що виготов-**
ляються серійно з 03.03.2017р. до 02.03.2018р. Періодичність проведення
технагляду один раз за період дії сертифіката. Добровільна сертифікація

Сертифікат видано органом з сертифікації **ДП "Житомирстандартметрологія", м.Житомир,**
Сертификат выдан органом по сертификации **вул.Новосілка,24,т.424680, реєстр.№ UA.PN.006**
свідоцтво про уповноваження від 04.04.14р.,
наказ Мінекономрозвитку №385 від 04.04.14р.

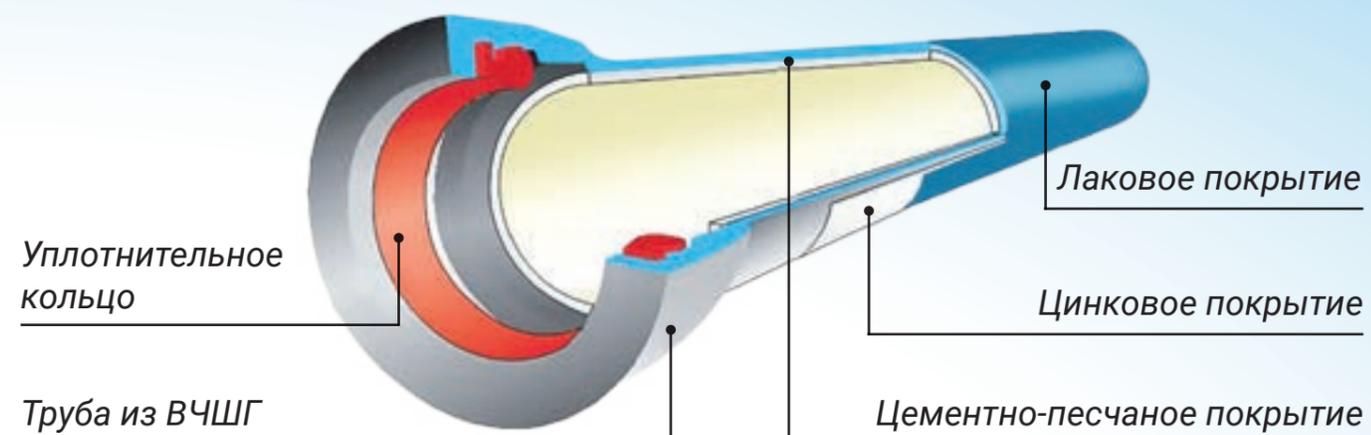
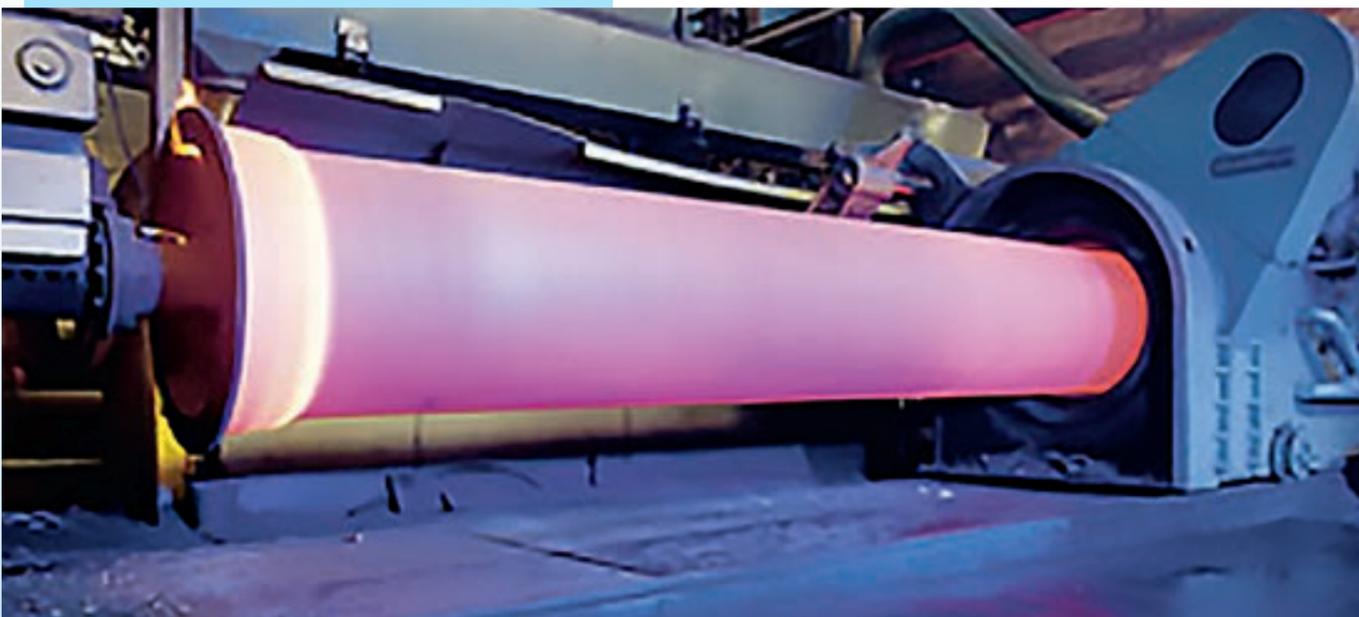
На підставі **протокол випробувань №2017.16.02.27.02 від 27.02.2017р. ВЛ ТОВ "АКАДЕМТЕСТ", м. Харків,**
На основании **вул. Весілка, 5, атестат акредитації № 2Н1045 від 05.12.2016р. до 19.12.2017р.**

1042985-17

Керівник органу з сертифікації **Л. П. Данчук**
Руководитель органа по сертификации **П. П. Данчук**
підпис **ініціали, прізвище**

Чисність сертифіката відповідності можна перевірити в Реєстрі системи УкрСЕПРО за тел. (044) 533-35-76

Компания «ELECTROSTEEL» одна из современных и передовых мировых производителей труб и фасонных частей из ВЧШГ (**высокопрочный чугун с шаровидным графитом**). Компания имеет широкую сеть представительств в Англии, Франции, Италии, Испании, Средней Азии, Юго-Восточной Азии, Южной Азии, Южной Америке и США. С каждым днем Electrosteel совершенствуется и создаёт условия для сотрудничества, которые максимально приемлемы для партнеров. На данный момент на заводах компании работает более 2000 высококвалифицированных специалистов. Вся продукция производится в Индии методом центробежного литья. Это один из популярных методов производства труб из чугуна в мире, при котором расплав заливается в металлическую форму которая вращается со скоростью 3000 об/мин.



Этот чугун отличается от «серого» тем, что графит в нем, при введении магния преобразуется в маленькие шарики, благодаря чему сам материал становится очень прочным.

Технические характеристики трубопроводных систем из ВЧШГ позволяют им без разрывов, растрескиваний внутреннего покрытия, расстыковки соединений выдерживать внешние нагрузки, сопротивляться давлению почвы, оползням, движению грунта и воздействию транспортных нагрузок.

Для улучшения технических и гидравлических характеристик ВЧШГ труб применяется специальное покрытие, внутреннее и внешнее:

- **внешнее** покрытие состоит из слоя металлического цинка (400 г/м^2), наносимого с помощью распыления на чугунную отливку. Материал последу-

ющего покрытия эпоксидное покрытие, которое защищает трубу от коррозии, а также от блуждающих токов, что значительно увеличивает срок эксплуатации. В контакте с окружающей средой цинк постепенно преобразуется в плотный хорошо прилегающий, непроницаемый и равномерный слой, который защищает трубу.

- **внутреннее цементно-песчаное** (наносимое центробежным способом), это покрытие имеет гладкую внутреннюю поверхность, что позволяет улучшить гидравлические характеристики трубопровода и снизить потери напора.

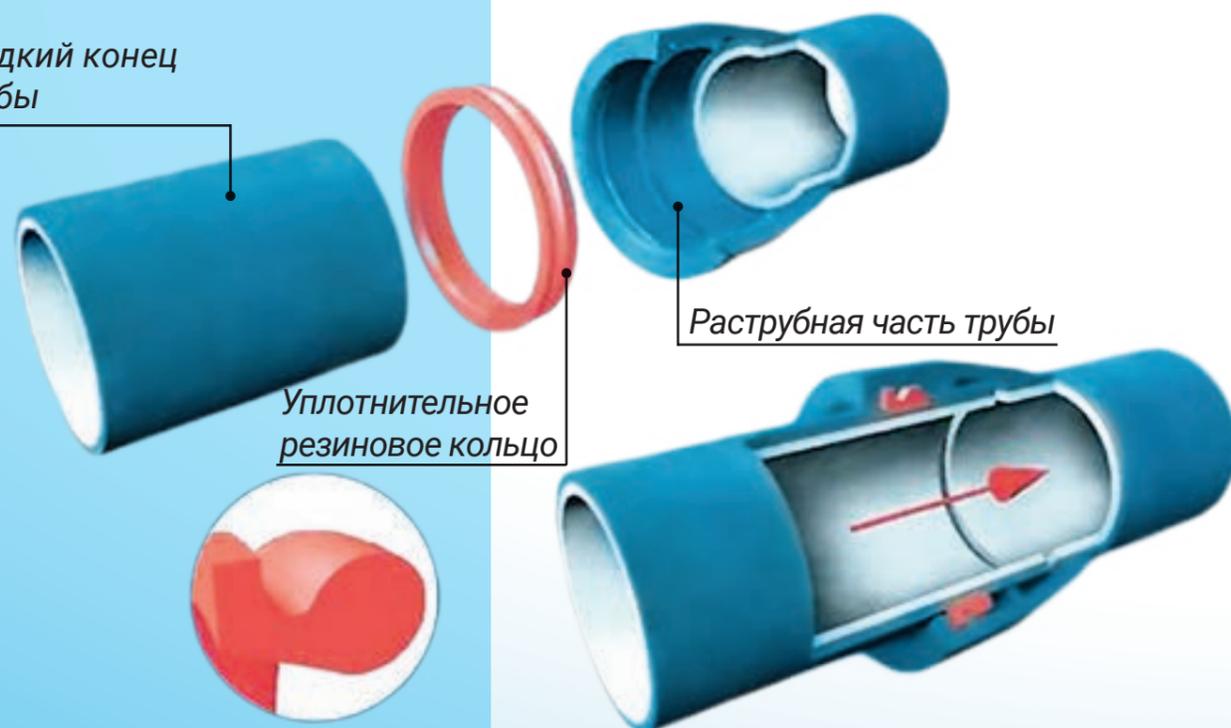
ТРУБЫ ИЗ ВЧШГ С СТАНДАРТНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ (тип TYTON*)

Применение:

- Водоснабжение, наружные сети, трубопроводы для транспортировки питьевой воды;
- Канализация, для промышленных и бытовых систем;
- Трубопроводы для поливных и дренажных систем;
- Трубопроводы для транспортировки жидкости в очистительных станциях;
- Противопожарные системы.

Соединение «TYTON*» (с помощью резиновой манжеты TYTON*) – осуществляется путем радиального сжатия эластомерной манжеты, расположенной в полости внутри раструба, расположенной в полости внутри раструба при установке гладкого конца другой трубы на свое место в раструбе. Такое соединение гарантирует: высокую степень надежности при высоких и низких давлениях, легкость монтажа за счет гибкости трубопровода без потери прочности (смещение в раструбе 2-5°), полную герметичность, соединение без использования сварки, гаек и болтов.

Гладкий конец
трубы



Сборка соединения

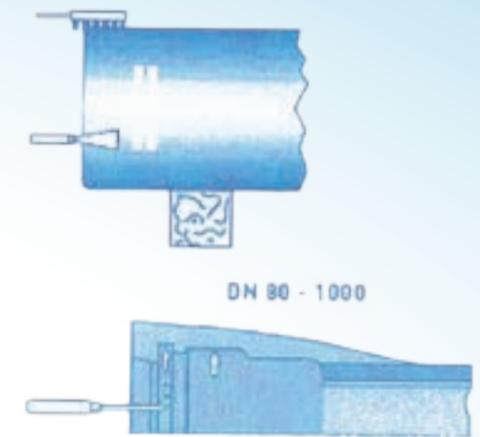
Очистите гладкий конец трубы до линий маркировки. Тщательно нанесите специальную смазку тонким слоем только на гнездо для уплотнительной манжеты, далее очистите резиновую манжету и сожмите ее в форме сердца. Вставьте манжету в раструб таким образом, чтобы она плотно вошла в свое углубление.

Тщательно очистите углубление под резиновую манжету и внутреннюю часть раструба и удалите лишнюю краску. Для очистки внутренней части раструба рекомендуется использовать специальный скребок или загнутую отвертку.

Для того, чтобы облегчить установку манжеты, следует сформировать две петли на противоположных сторонах, как показано на рисунке. Две маленькие петли легче привести в правильное положение.

Внутренний твердый край монтируемого уплотнительного кольца не должен выступать за центрирующий бурт.

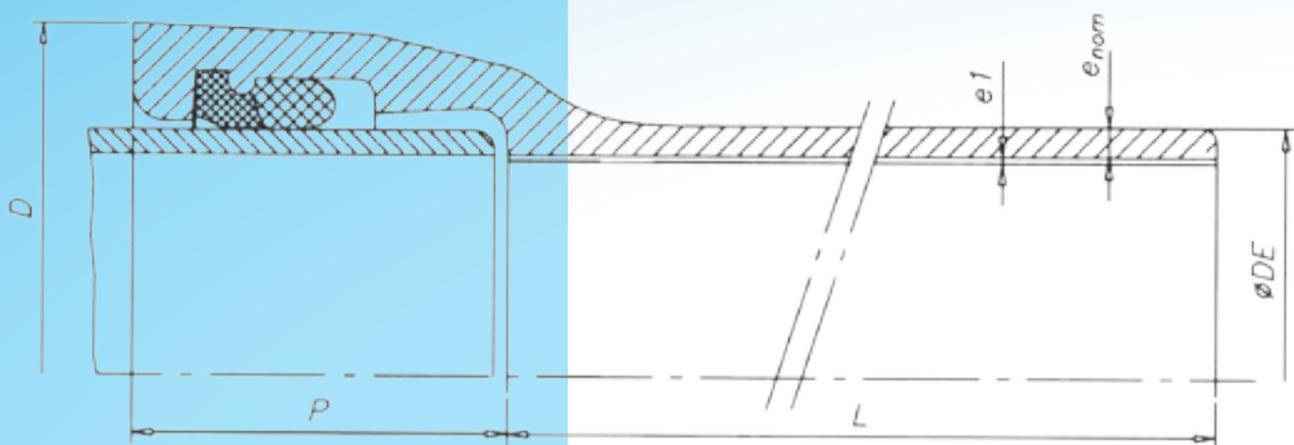
Тонким слоем нанесите специальную смазку сначала на резиновую манжету, затем на гладкий конец трубы, особенно на его край. Вставьте гладкий конец в раструб до соприкосновения с уплотнительным кольцом, далее с помощью монтажного приспособления надавить на трубу в сторону раструба, пока не скроется первая линия маркировки.



Плохо
вставленное
уплотнение

Хорошо
вставленное
уплотнение

симртюлмиомжитб

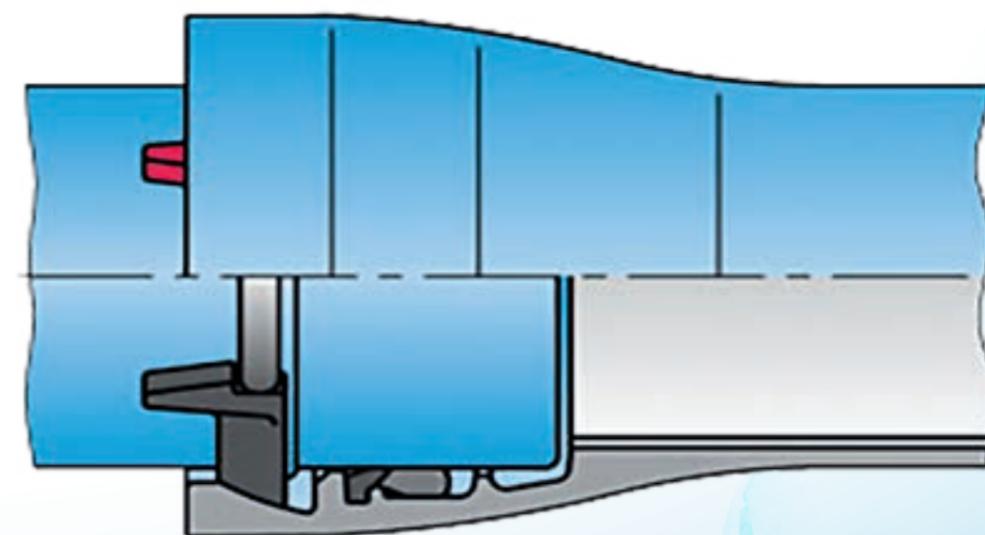


DN	D	DE	eном	E1	P	L	Масса трубы на 1 п.м. с песчаным покрытием, (kg)	Общая масса, (kg)
80	145	98	6	3	84	5.5	11.5	69
100	163	118	6	3	88	5.5	14.0	84
125*	196	144	6	3	91	5.5	18.2	109
150	216	170	6	3	94	5.5	21.0	126
200	277	222	6.3	3	100	5.5	28.7	172
250	332	274	6.8	3	105	5.5	40.5	243
300	386	326	7.2	3	110	5.5	53.5	321
350	442	378	7.7	5	110	5.5	68.3	410
400	495	429	8.1	5	110	5.5	79.9	479
450*	551	480	8.6	5	115	5.5	96.3	578
500	607	532	9	5	120	5.5	112.0	672
600	715	635	9.9	5	120	5.5	151.7	910
700	828	738	10.8	6	150	5.5	184.9	1110

ТРУБЫ ИЗ ВЧШГ С СОЕДИНЕНИЕМ ELECTROLOCK (замковое соединение)

Соединение ELECTROLOCK - осуществляется путем радиального сжатия эластомерной манжеты, расположенной в полости внутри раструба при установке гладкого конца другой трубы на свое место в раструбе. При этом на гладком конце трубы должен быть специальный наварной металлический бурт (выполняется в заводских условиях). Особенностью такого соединения является то, что при сборке соединения в специальной выемке на раструбе вставляются запорные металлические элементы, которые предотвращают рассоединение раструбного соединения, путем блокировки гладкого конца

между конструкцией раструба и наварным швом на конце трубы. Для предотвращения выпадения из раструба металлических запорных элементов, применяются стопорные элементы (изготовлены из специальной резины), которые разжимаются между собой. Данное соединение позволяет применять трубы и фасонные изделия в любых грунтовых условиях, а также на открытой поверхности при давлении от 16 и выше атмосфер. Также возможен изгиб трубы в раструбе на 2-50 в зависимости от диаметра. Данное соединение позволяет осуществлять горизонтально направленное бурение чугунной трубой.

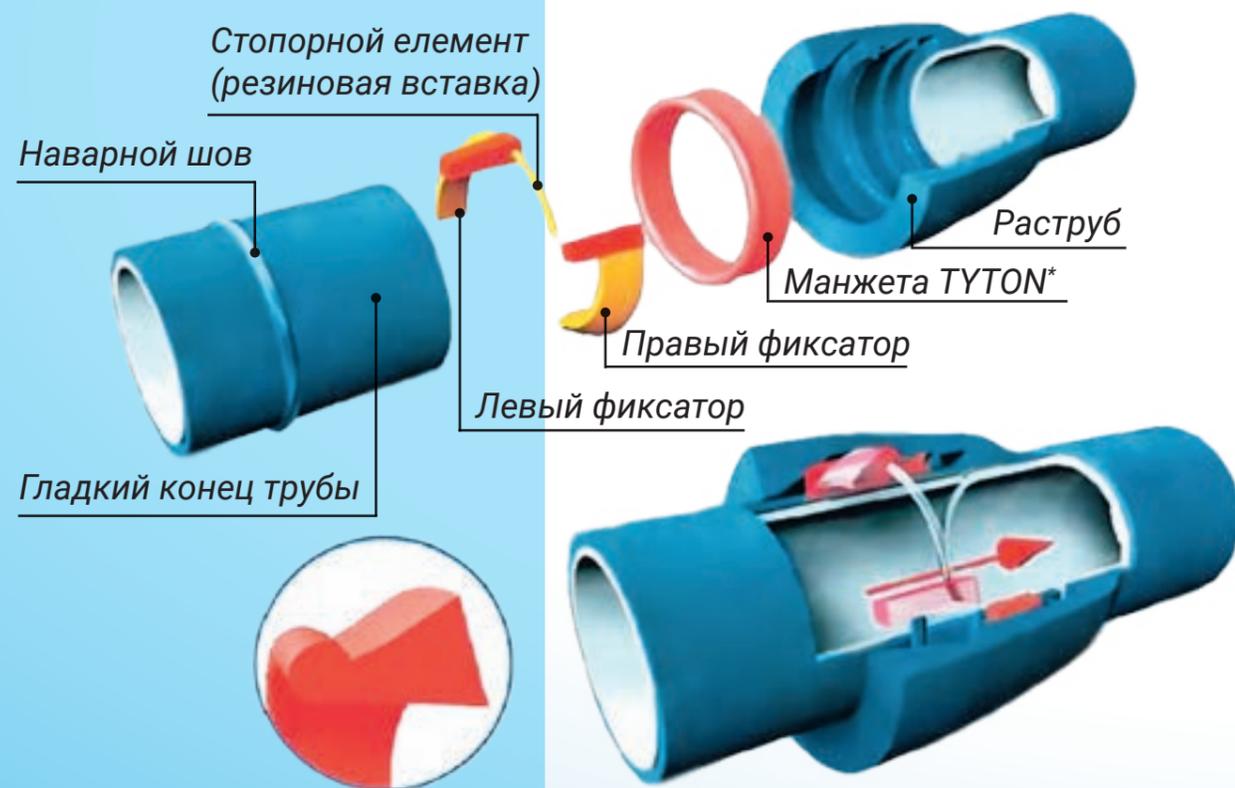
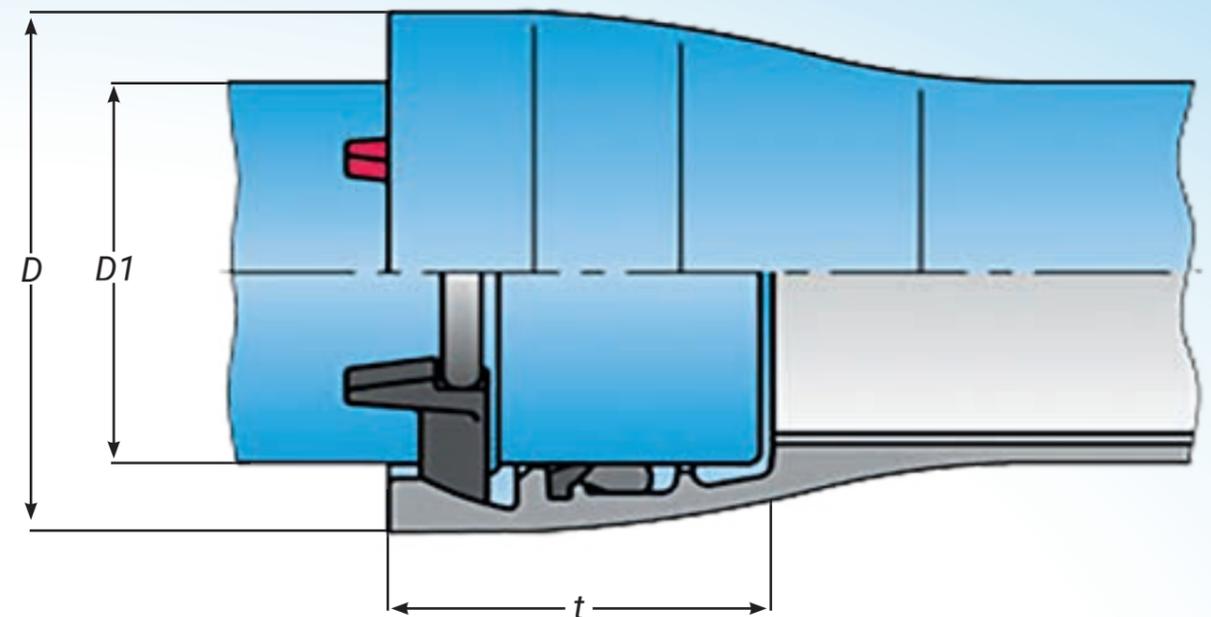


Применение:

- В высокогорных и холмистых регионах;
- Подходят для всех типов грунтов (рыхлых, сыпучих, неустойчивых, болотистых);
- В условиях, когда невозможна установка бетонных упоров;
- При мостовых переходах, бестраншейной прокладке, шоссе и железнодорожных переездах;
- Системы искусственного снегообразования.

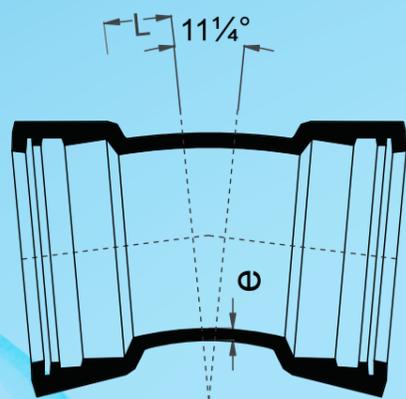
Сборка соединения

Тонким слоем нанесите специальную смазку на установленную резиновую манжету и на гладкий конец трубы, особенно на его край и введите полностью гладкий конец в раструб. Вложите правый запорный элемент в выемку на раструбе и продвиньте его вправо до упора. После этого вложите левый запорный элемент точно таким же образом и продвиньте его влево до упора. Перед тем, как вложить запорные элементы, необходимо установить трубу на одной оси и стянуть их до упора. После этого вставить стопорный элемент в выемку на раструбе.



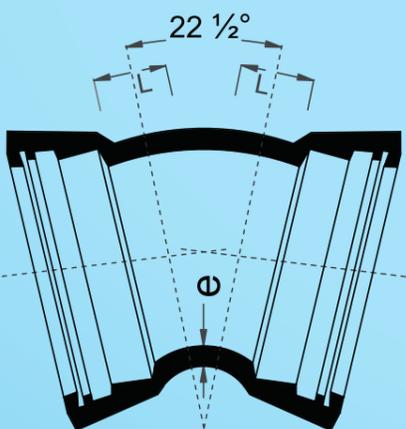
DN	Размеры (мм)		Допустимое рабочее давление (PFA)	Угловое отклонение в раструбе	Длина раструба, t	Масса трубы	Число фиксаторов
	D1	D					
мм	мм		Атм.	град.	мм	кг	шт.
80	98	156	64	5	127	72	2
100	118	182	64	5	135	88	2
150	170	239	64	5	150	134	2
200	222	293	64	4	160	188	2
250	274	357	50	4	165	249	2
300	326	410	50	4	170	316	4
400	429	521	40	3	190	565	4
500	532	636	40	3	200	712	4
600	635	732	30	3	210	928	4

Отвод раструбный 11 1/4°



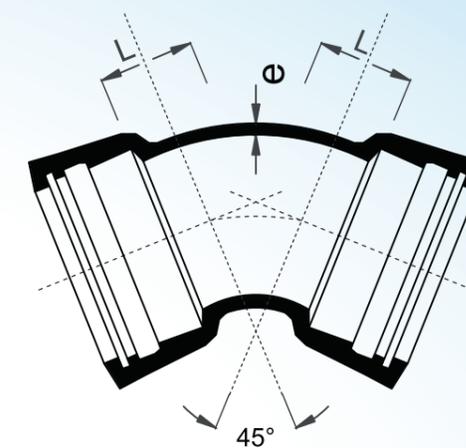
DN	e	L
mm	mm	mm
80	7.0	30
100	7.2	30
150	7.8	35
200	8.4	40
250	9.0	50
300	9.6	55
350	10.2	60
400	10.8	65
450	11.4	70
500	12.0	75
600	13.2	85
700	14.4	95
800	15.6	110
900	16.8	120
1000	18.0	130
1100	19.2	140
1200	20.4	150

Отвод раструбный 22 1/2°



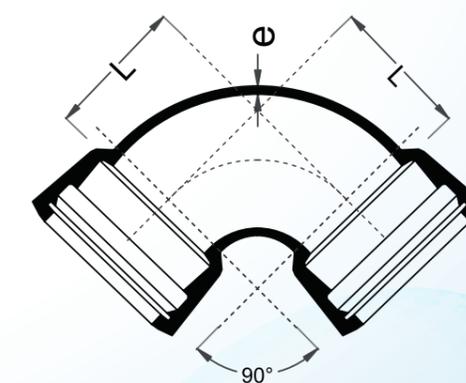
DN	e	L
mm	mm	mm
80	7.0	40
100	7.2	40
150	7.8	55
200	8.4	65
250	9.0	75
300	9.6	85
350	10.2	95
400	10.8	110
450	11.4	120
500	12.0	130
600	13.2	150
700	14.4	175
800	15.6	195
900	16.8	220
1000	18.0	240
1100	19.2	260
1200	20.4	285

Отвод раструбный 45°



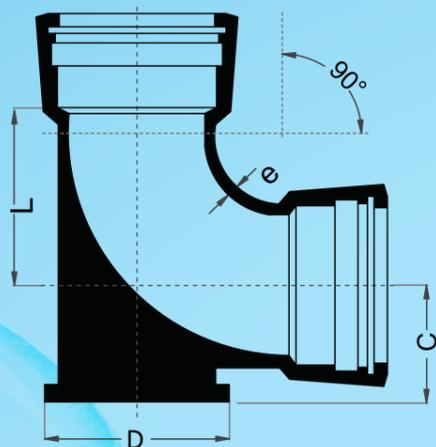
DN	e	L
mm	mm	mm
80	7.0	55
100	7.2	65
150	7.8	85
200	8.4	110
250	9.0	130
300	9.6	150
350	10.2	175
400	10.8	195
450	11.4	220
500	12.0	240
600	13.2	285
700	14.4	330
800	15.6	370
900	16.8	415
1000	18.0	460
1100	19.2	505
1200	20.4	550

Отвод раструбный 90°



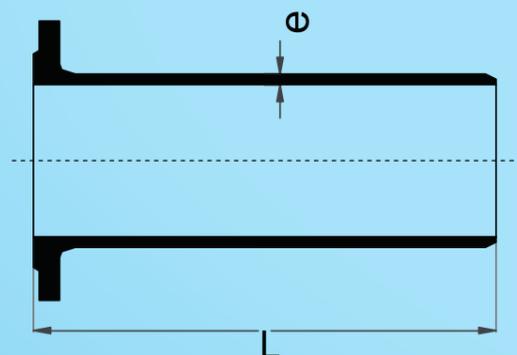
DN	e	L
mm	mm	mm
80	7.0	100
100	7.2	120
150	7.8	170
200	8.4	220
250	9.0	270
300	9.6	320
350	10.2	370
400	10.8	420
450	11.4	470
500	12.0	520
600	13.2	620
700	14.4	720
800	15.6	820
900	16.8	920
1000	18.0	1020
1100	19.2	1130
1200	20.4	1230

Отвод раструбный 90°
с упором



DN	e	L	C	D
mm	mm	mm	mm	mm
80	7.0	110	110	180
100	7.2	130	125	200
150	7.8	180	160	250
200	8.4	230	190	300
250	9.0	280	225	350
300	9.6	325	255	400
350	10.2	380	290	450
400	10.8	430	320	500
450	11.4	480	355	550
500	12.0	530	385	600
600	13.2	630	450	700
700	14.4	735	515	800
800	15.6	830	580	900
900	16.8	930	645	1000
1000	18.0	1035	710	1100
1100	19.2	1130	775	1200
1200	20.4	1230	840	1300

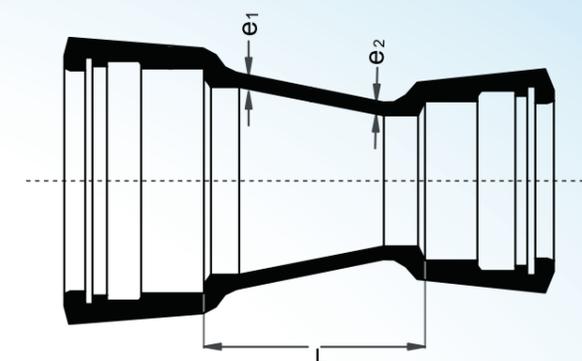
Патрубок фланец-гладкий
конец



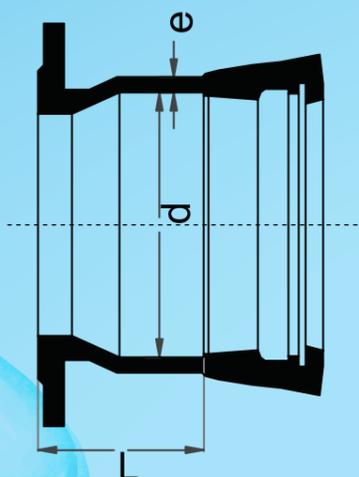
DN	DE	e	L
mm	mm	mm	mm
80	98	7.0	350
100	118	7.2	360
150	170	7.8	380
200	222	8.4	400
250	274	9.0	420
300	326	9.6	440
350	378	10.2	460
400	429	10.8	480
450	480	11.4	500
500	532	12.0	520
600	635	13.2	560
700	738	14.4	600
800	842	15.6	600
900	945	16.8	600
1000	1048	18.0	600
1100	1152	19.2	600
1200	1255	20.4	600

DN	dn	e ₁	e ₂	L
mm	mm	mm	mm	mm
100	80	7.2	7.0	90
150	80	7.8	7.0	190
150	100	7.8	7.2	150
200	100	8.4	7.2	250
200	150	8.4	7.8	150
250	150	9.0	7.8	250
300	150	9.6	7.8	350
300	200	9.6	8.4	250
300	250	9.6	9.0	150
350	200	10.2	8.4	360
350	250	10.2	9.0	260
350	300	10.2	9.6	160
400	250	10.8	9.0	360
400	300	10.8	9.6	260
400	350	10.8	10.2	160
450	350	11.4	10.2	260
450	400	11.4	10.8	160
500	350	12.0	10.2	360
500	400	12.0	10.8	260
600	400	13.2	10.8	460
600	500	13.2	12.0	260
700	500	14.4	12.0	480
700	600	14.4	13.2	280
800	600	15.6	13.2	480
800	700	15.6	14.4	280
900	700	16.8	14.4	480
900	800	16.8	15.6	280
1000	800	18.0	15.6	480
1000	900	18.0	16.8	280
1100	1000	19.2	18.0	280
1200	1000	20.4	18.0	480

Раструбный переход
(редукция)



Раструб-фланец



DN	e	L	D
mm	mm	mm	mm
80	7.0	130	109
100	7.2	130	130
150	7.8	135	183
200	8.4	140	235
250	9.0	145	288
300	9.6	150	340
350	10.2	155	393
400	10.8	160	445
450	11.4	165	498
500	12.0	170	550
600	13.2	180	655
700	14.4	190	760
800	15.6	200	865
900	16.8	210	970
1000	18.0	220	1075
1100	19.2	230	1180
1200	20.4	240	1285

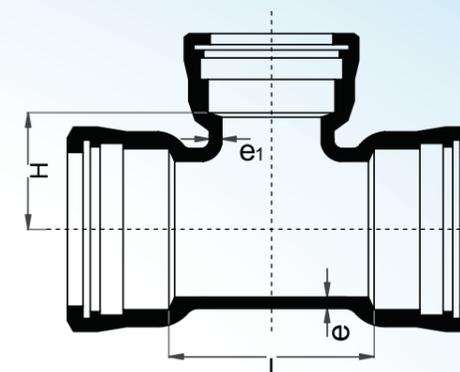
Заглушка фланцевая



DN	D	a	b	c
mm	mm	mm	mm	mm
80	200	19,0	16,0	3
100	220	19,0	16,0	3
125	250	19,0	16,0	3
150	285	19,0	16,0	3
200	340	20,0	17,0	3
250	400	22,0	19,0	3
300	455	24,5	20,5	4
350	520	26,5	22,5	4
400	580	28,0	24,0	4
450	640	30,0	26,0	4
500	715	31,5	27,5	4
600	840	36,0	31,0	5
700	910	39,5	34,5	5
800	1025	43,0	38,0	5
900	1125	46,5	41,5	5
1000	1255	50,0	45,0	5
1100	1355	53,5	48,5	5
1200	1485	57,0	52,0	5

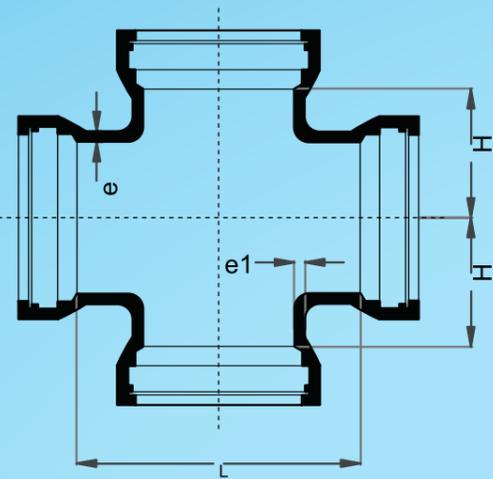
Nominal Diameter (DN)		e	e ₁	L	H
DN	dn				
mm	mm	mm	mm	mm	mm
80	80	7,0	7,0	170	85
100	80	7,2	7,2	190	95
100	100	7,2	7,2	190	95
150	100	7,8	7,2	195	120
150	150	7,8	7,8	255	125
200	80	8,4	7,0	175	145
200	100	8,4	7,2	200	145
200	150	8,4	7,8	255	150
200	200	8,4	8,4	315	155
250	80	9,0	7,0	180	170
250	100	9,0	7,2	200	170
250	150	9,0	7,8	260	175
250	200	9,0	8,4	315	180
250	250	9,0	9,0	375	190
300	100	9,6	7,2	205	195
300	150	9,6	7,8	260	200
300	200	9,6	8,4	320	205
300	250	9,6	9,0	380	215
300	300	9,6	9,6	435	220
350	100	10,2	7,2	205	220
350	150	10,2	7,8	265	225
350	200	10,2	8,4	325	230
350	250	10,2	9,0	380	240
350	300	10,2	9,6	440	245
350	350	10,2	10,2	495	250
400	80	10,8	7,0	185	245
400	100	10,8	7,2	210	245
400	150	10,8	7,8	270	250
400	200	10,8	8,4	325	255
400	300	10,8	9,6	440	270
400	400	10,8	10,8	560	280
450	100	11,4	7,2	215	270
450	250	11,4	9,0	385	290
450	450	11,4	11,4	620	310
500	100	12,0	7,2	215	295
500	200	12,0	8,4	330	305
500	400	12,0	10,8	565	330
500	500	12,0	12,0	680	340
600	200	13,2	8,4	340	355
600	400	13,2	10,8	570	380
600	600	13,2	13,2	800	400

Тройник раструбный



Nominal Diameter (DN)		e	e ₁	L	H
DN	dn				
mm	mm	mm	mm	mm	mm
700	200	14,4	5,4	345	405
700	400	14,4	10,8	575	430
700	700	14,4	14,4	910	400
800	200	15,6	8,4	350	455
800	400	15,6	10,8	580	480
800	600	15,6	13,2	785	500
800	800	15,6	15,6	990	510
900	200	16,8	8,4	355	505
900	400	16,8	10,8	580	530
900	600	16,8	13,2	785	550
900	900	16,8	16,8	1095	565
1000	200	18,0	8,4	360	555
1000	400	18,0	10,8	580	580
1000	600	18,0	13,2	785	600
1000	1000	18,0	18,0	1200	615
1100	400	19,2	10,8	600	630
1100	600	19,2	13,2	830	650
1200	600	20,4	13,2	840	700
1200	800	20,4	15,6	1070	725
1200	1000	20,4	18,0	1300	745
1200	1200	20,4	20,4	1535	765

Крест раструбный

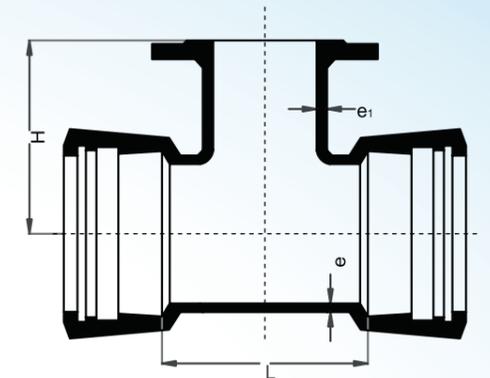


DN	dn	e	e ₁	L	H
mm	mm	mm	mm	mm	mm
80	80	7,0	7,0	170	85
100	80	7,2	7,0	170	95
100	100	7,2	7,2	190	95
150	150	7,8	7,8	255	125
200	80	8,4	7,0	175	145
200	100	8,4	7,2	200	145
200	150	8,4	7,8	255	150
200	200	8,4	8,4	315	155
250	80	9,0	7,0	180	170
250	100	9,0	7,2	200	170
250	150	9,0	7,8	260	175
250	200	9,0	8,4	315	180
250	250	9,0	9,0	375	190
300	80	9,6	7,0	180	195
300	100	9,6	7,2	205	195
300	150	9,6	7,8	260	200
300	200	9,6	8,4	320	205
300	250	9,6	9,0	380	215
300	300	9,6	9,6	435	220
350	100	10,2	7,2	205	220
350	150	10,2	7,8	265	225
350	200	10,2	8,4	325	230
350	250	10,2	9,0	380	240
350	300	10,2	9,6	440	245
350	350	10,2	10,2	495	250

DN	dn	e	e ₁	L	H
mm	mm	mm	mm	mm	mm
400	100	10,8	7,2	210	245
400	150	10,8	7,8	270	250
400	200	10,8	8,4	325	255
400	250	10,8	9,0	385	265
400	300	10,8	9,6	440	270
400	400	10,8	10,8	560	280
500	100	12,0	7,2	215	295
500	150	12,0	7,8	275	300
500	200	12,0	8,4	330	305
500	250	12,0	9,0	390	315
500	300	12,0	9,6	450	320
500	400	12,0	10,8	565	330
500	500	12,0	12,0	680	340
600	200	13,2	8,4	340	355
600	400	13,2	10,8	570	380
600	600	13,2	13,2	800	400
700	200	14,4	8,4	345	405
700	400	14,4	10,8	575	430
700	600	14,4	13,2	810	450
700	700	14,4	14,4	925	460
800	200	15,6	8,4	350	455
800	400	15,6	10,8	580	480
800	600	15,6	13,2	815	500
800	800	15,6	15,6	1045	525
900	200	16,8	8,4	355	505
900	400	16,8	10,8	590	530
900	600	16,8	13,2	820	550
900	800	16,8	15,6	1050	575
900	900	16,8	16,8	1170	585
1000	700	18,0	8,4	360	555
1000	400	18,0	10,8	595	580
1000	600	18,0	13,2	825	600
1000	800	18,0	15,6	1060	625
1000	1000	18,0	18,0	1290	645
1100	400	19,20	10,80	600	630
1100	600	19,20	13,20	830	650
1100	800	19,20	15,60	1065	675
1100	1000	19,20	18,00	1295	695
1100	1100	19,20	19,20	1410	705
1200	600	20,40	13,20	840	700
1200	800	20,40	15,60	1070	725
1200	1000	20,40	18,00	1300	745
1200	1200	20,40	20,40	1535	765

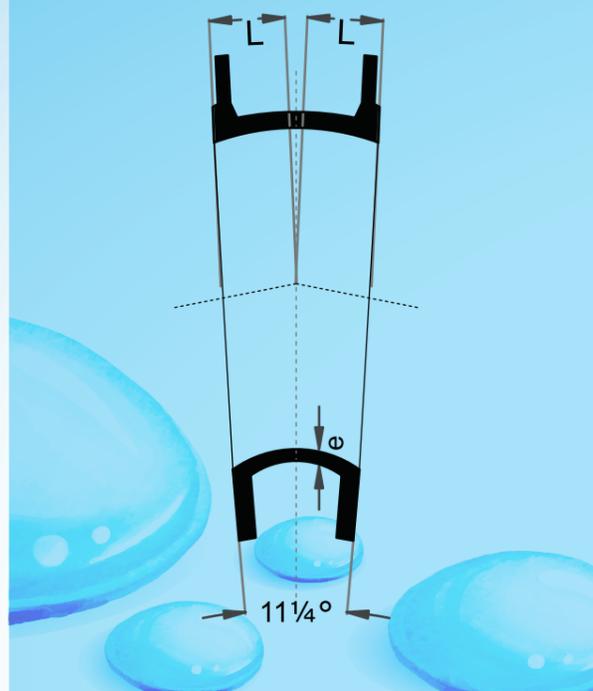
DN	dn	e	e ₁	L	H
mm	mm	mm	mm	mm	mm
80	80	7,0	7,0	1/0	165
100	80	7,2	7,0	170	175
100	100	7,2	7,2	190	180
150	80	7,8	7,0	1/0	205
150	100	7,8	7,2	195	210
150	150	7,8	7,8	255	220
200	80	8,4	7,0	175	235
200	100	8,4	7,2	200	240
200	150	8,4	7,8	255	250
200	200	8,4	8,4	315	260
250	80	9,0	7,0	180	265
250	100	9,0	7,2	200	270
250	150	9,0	7,8	260	280
250	200	9,0	8,4	315	290
250	250	9,0	9,0	375	300
300	100	9,6	7,2	205	300
300	200	9,6	8,4	320	320
300	250	9,6	9,0	380	330
300	300	9,6	9,6	435	340
350	100	10,2	7,2	205	330
350	200	10,2	8,4	325	350
350	350	10,2	10,2	495	380
400	80	10,8	7,0	185	355
400	100	10,8	7,2	210	360
400	150	10,8	7,8	270	370
400	200	10,8	8,4	325	380
400	300	10,8	9,6	440	400
400	400	10,8	10,8	560	420
450	100	11,4	7,2	215	390
450	250	11,4	9,0	385	420
450	450	11,4	11,4	620	460
500	100	12,0	7,2	215	420
500	400	12,0	10,8	565	480
500	500	12,0	12,0	680	500
600	200	13,2	8,4	340	500
600	400	13,2	10,8	570	540
600	600	13,2	13,2	800	580
700	200	14,4	8,4	345	525
700	400	14,4	10,8	575	555
700	700	14,4	14,4	925	600
800	200	15,6	8,4	350	585
800	400	15,6	10,8	580	615
800	600	15,6	13,2	1045	645

Тройник раструбный с фланцевым ответвлением

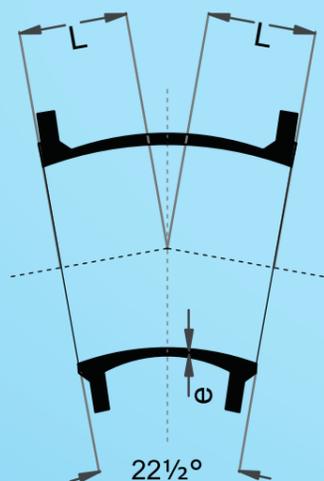


DN	dn	e	e ₁	L	H
mm	mm	mm	mm	mm	mm
800	800	15,6	15,6	1045	675
900	200	16,8	8,4	355	645
900	400	16,8	10,8	590	675
900	600	16,8	13,2	1170	705
900	900	16,8	16,8	1170	750
1000	200	18,0	8,4	360	705
1000	400	18,0	10,8	595	735
1000	600	18,0	13,2	1290	765
1000	1000	18,0	18,0	1290	825
1100	400	19,2	10,8	600	795
1100	600	19,2	13,2	830	825
1100	1000	19,2	18,0	1295	885
1200	600	20,4	13,2	840	885
1200	800	20,4	15,6	1070	915
1200	1000	20,4	18,0	1300	945

Отвод фланцевый 11 1/4°



Отвод фланцевый 22 1/2°



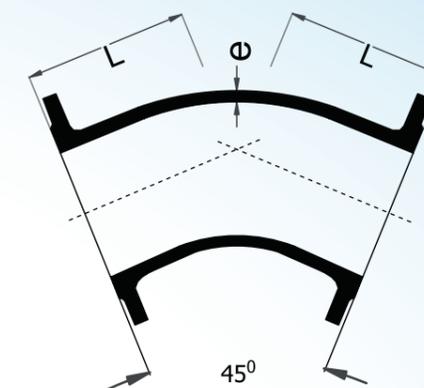
DN	e	L
mm	mm	mm
80	7,0	113
100	7,2	115
125	7,5	111
150	7,8	113
200	8,4	132
250	9,0	165
300	9,6	175
350	10,2	191
400	10,8	205
450	11,4	349
500	12,0	375
600	13,2	426
700	14,4	235
800	15,6	265
900	16,8	290
1000	18,0	310
1100	19,2	265
1200	20,4	275

DN	DE	e
mm	mm	mm
80	7,0	105
100	7,2	110
125	7,5	105
150	7,8	109
200	8,4	131
250	9,0	190
300	9,6	210
350	10,2	210
400	10,8	239
450	11,4	349
500	12,0	375
600	13,2	426
700	14,4	315
800	15,6	350
900	16,8	380
1000	18,0	400
1100	19,2	380
1200	20,4	410

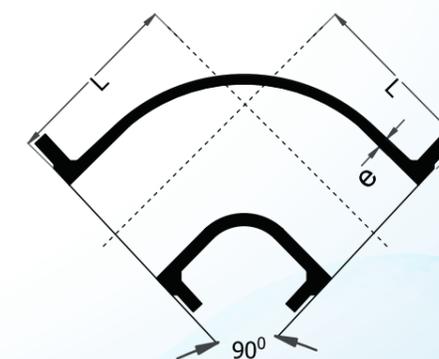
DN	e	L
mm	mm	mm
80	7,0	130
100	7,2	140
125	7,5	150
150	7,8	160
200	8,4	180
250	9,0	350
300	9,6	400
350	10,2	298
400	10,8	324
450	11,4	350
500	12,0	375
600	13,2	426
700	14,4	478
800	15,6	529
900	16,8	581
1000	18,0	632
1100	19,2	694
1200	20,4	750

DN	DE	e
mm	mm	mm
80	7,0	165
100	7,2	180
125	7,5	200
150	7,8	220
200	8,4	260
250	9,0	350
300	9,6	400
350	10,2	450
400	10,8	500
450	11,4	550
500	12,0	600
600	13,2	700
700	14,4	800
800	15,6	900
900	16,8	1000
1000	18,0	1100
1100	19,2	1235
1200	20,4	1340

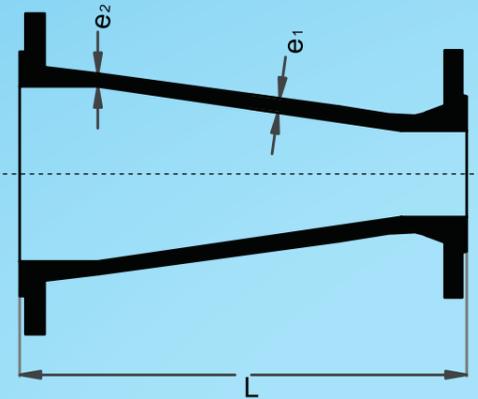
Отвод фланцевый 45°



Отвод фланцевый 90°



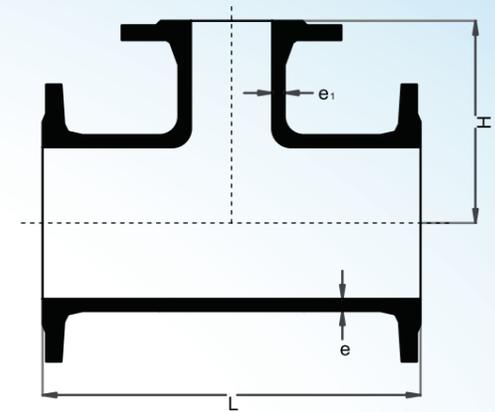
Переход фланцевый



DN	dn	e ₂	e ₁	L
mm	mm	mm	mm	mm
100	80	7,2	7,0	200
125	80	7,5	7,0	180
125	100	7,5	7,2	200
150	80	7,8	7,0	230
150	100	7,8	7,2	300
150	125	7,8	7,5	200
200	80	8,4	7,0	335
200	100	8,4	7,2	290
200	125	8,4	7,5	240
200	150	8,4	7,8	300
250	80	9,0	7,0	440
250	100	9,0	7,2	400
250	125	9,0	7,5	350
250	150	9,0	7,8	295
250	200	9,0	8,4	300
300	80	9,6	7,0	550
300	100	9,6	7,2	510
300	125	9,6	7,5	460

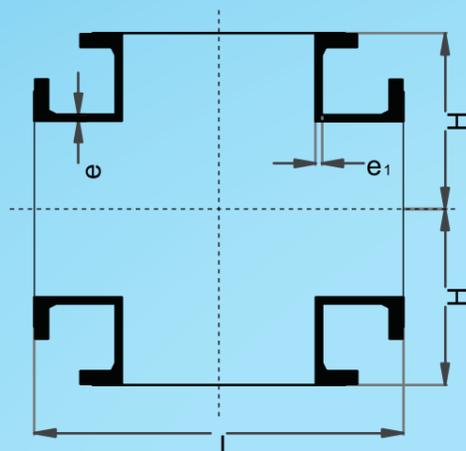
DN	dn	e ₂	e ₁	L
mm	mm	mm	mm	mm
300	150	9,6	7,8	405
300	200	9,6	8,4	300
300	250	9,6	9,0	300
350	80	10,2	7,0	655
350	100	10,2	7,2	615
350	125	10,2	7,5	565
350	150	10,2	7,8	510
350	200	10,2	8,4	410
350	250	10,2	9,0	305
350	300	10,2	9,6	300
400	100	10,8	7,2	720
400	125	10,8	7,5	670
400	150	10,8	7,8	615
400	200	10,8	8,4	510
400	250	10,8	9,0	410
400	300	10,8	9,6	300
400	350	10,8	10,2	300
450	150	11,4	7,8	715
450	200	11,4	8,4	610
450	250	11,4	9,0	510
450	300	11,4	9,6	410
450	350	11,4	10,2	305
450	400	11,4	10,8	300
500	200	12,0	8,4	725
500	250	12,0	9,0	625
500	300	12,0	9,6	520
500	350	12,0	10,2	420
500	400	12,0	10,8	600
600	300	13,2	9,6	730
600	350	13,2	10,2	625
600	400	13,2	10,8	525
600	500	13,2	12,0	600
700	600	14,4	13,2	600
800	700	15,6	14,4	600
900	800	16,8	15,6	600
1000	900	18,0	16,8	600
1100	1000	19,2	18,0	600
1200	1000	20,4	18,0	790

Тройник чугунный фланцевый



DN	dn	e	e ₁	L	H
mm	mm	mm	mm	mm	mm
600	100	13,2	1,2	1100	450
600	150	13,2	7,8	1100	450
600	200	13,2	8,4	1100	450
600	250	13,2	9,0	1100	490
600	300	13,2	9,6	1100	550
600	350	13,2	10,2	1100	550
600	400	13,2	10,8	1100	550
600	450	13,2	11,4	1100	550
600	500	13,2	12,0	1100	550
600	600	13,2	13,2	1100	550
700	200	14,4	8,4	650	525
700	400	14,4	10,8	870	555
700	700	14,4	14,4	1200	600
800	200	15,6	8,4	690	585
800	400	15,6	10,8	910	615
800	600	15,6	13,2	1350	645
800	800	15,6	15,6	1350	675
900	200	16,8	8,4	730	645
900	400	16,8	10,8	950	675
900	600	16,8	13,2	1500	705
900	900	16,8	16,8	1500	750
1000	200	18,0	8,4	770	705
1000	400	18,0	10,8	990	735
1000	600	18,0	13,2	1650	765
1000	1000	18,0	18,0	1650	825
1100	400	19,2	10,8	980	795
1100	600	19,2	13,2	1210	825
1200	1000	20,4	18,0	1700	945
1200	1200	20,4	20,4	1950	975

Крест чугунный фланцевый

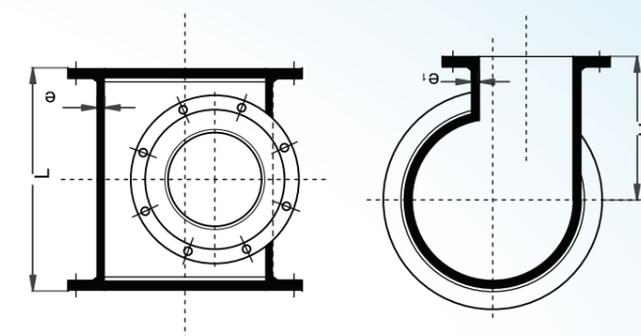


DN	dn	e	e ₁	L	H
mm	mm	mm	mm	mm	mm
80	80	7.0	7.0	330	165
100	80	7.2	7.0	360	175
100	100	7.2	7.7	360	180
125	80	7.5	7.0	400	190
125	125	7.5	7.0	400	200
150	80	7.8	7.0	440	205
150	100	7.8	7.2	440	210
150	150	7.8	7.8	440	220
200	80	8.4	7.0	520	235
200	100	8.4	7.2	520	240
200	150	8.4	7.8	520	250
200	200	8.4	8.4	520	260
250	80	9.0	7.0	700	265
250	100	9.0	7.2	700	775
250	150	9.0	7.8	700	300
250	200	9.0	8.4	700	325
250	250	9.0	9.0	700	350
300	80	9.6	7.0	800	290
300	100	9.6	7.2	800	300
300	150	9.6	7.8	800	325
300	200	9.6	8.4	800	350
300	250	9.6	9.0	800	375
300	300	9.6	9.6	800	400
350	100	10.2	7.7	850	375
350	150	10.2	7.8	850	325

DN	dn	e	e ₁	L	H
mm	mm	mm	mm	mm	mm
350	200	10.2	8.4	850	325
350	250	10.2	9.0	850	325
350	300	10.2	9.6	850	425
350	350	10.2	10.2	850	425
400	100	10.8	7.2	900	350
400	150	10.8	7.8	900	350
400	200	10.8	8.4	900	350
400	250	10.8	9.0	900	350
400	300	10.8	9.6	900	450
400	350	10.8	10.7	900	450
400	400	10.8	10.8	900	450
450	100	11.4	7.2	950	375
450	150	11.4	7.8	950	375
450	200	11.4	8.4	950	375
450	250	11.4	9.0	950	375
450	300	11.4	9.6	950	475
450	350	11.4	10.2	950	475
450	400	11.4	10.8	950	475
450	450	11.4	11.4	950	475
500	100	12.0	7.2	1000	400
500	150	12.0	7.8	1000	400
500	200	12.0	8.4	1000	400
500	250	12.0	9.0	1000	400
500	300	12.0	9.6	1000	500
500	350	12.0	10.2	1000	500
500	400	12.0	10.8	1000	500
500	450	12.0	11.4	1000	500
500	500	12.0	12.0	1000	500
600	100	13.2	7.2	1100	450
600	150	13.2	7.8	1100	450
600	200	13.2	8.4	1100	450
600	250	13.2	9.0	1100	450
600	300	13.2	9.6	1100	550
600	350	13.2	10.2	1100	550
600	400	13.2	10.8	1100	550
600	450	13.2	11.4	1100	550
600	500	13.2	12.0	1100	550
600	600	13.2	13.2	1100	550
700	700	14.4	14.4	1200	600
800	800	15.6	15.6	1350	675
900	900	16.8	16.8	1500	750
1000	1000	18.0	18.0	1650	825
1100	1100	19.20	19.20	1780	890
1200	1200	20.40	20.40	1950	975

DN	dn	e	e ₁	L	H
mm	mm	mm	mm	mm	mm
80	80	7.0	7.0	330	165
100	80	7.2	7.0	360	175
125	80	7.5	7.0	400	190
150	80	7.8	7.0	440	205
150	100	7.8	7.2	440	210
200	80	8.4	7.0	520	735
200	100	8.4	7.2	520	240
200	150	8.4	7.8	520	250
250	80	9.0	7.0	700	265
250	100	9.0	7.2	700	275
250	150	9.0	7.8	700	300
250	200	9.0	8.4	700	325
300	80	9.6	7.0	800	290
300	100	9.6	7.2	800	300
300	150	9.6	7.8	800	325
300	200	9.6	8.4	800	350
300	250	9.6	9.0	800	375
350	80	10.2	7.0	850	325
350	100	10.2	7.2	850	325
350	150	10.2	7.8	850	325
350	200	10.2	8.4	850	325
350	250	10.2	9.0	850	325
350	300	10.2	9.6	850	425
400	80	10.8	7.0	900	350
400	100	10.8	7.2	900	350
400	150	10.8	7.8	900	350
400	200	10.8	8.4	900	350
400	250	10.8	9.0	900	350
400	300	10.8	9.6	900	450
450	100	11.4	7.2	950	375
450	150	11.4	7.8	950	375
450	200	11.4	8.4	950	375
450	250	11.4	9.0	950	375
450	300	11.4	9.6	950	475
450	350	11.4	10.2	950	475
450	400	11.4	10.8	950	475
500	80	12.0	7.0	1000	400
500	100	12.0	7.2	1000	400
500	150	12.0	7.8	1000	400
500	200	12.0	8.4	1000	400
500	250	12.0	9.0	1000	400
500	300	12.0	9.6	1000	500
500	350	12.0	10.2	1000	500
500	400	12.0	10.8	1000	500
500	450	12.0	11.4	1000	500
500	500	12.0	12.0	1000	500
500	100	12.0	7.2	1000	400
500	150	12.0	7.8	1000	400
500	200	12.0	8.4	1000	400
500	250	12.0	9.0	1000	400
500	300	12.0	9.6	1000	500
500	350	12.0	10.2	1000	500

Тройник чугунный фланцевый с нижним выпуском



DN	dn	e	e ₁	L	H
mm	mm	mm	mm	mm	mm
500	400	12.0	10.8	1000	500
500	450	12.0	11.4	1000	500
600	80	13.2	7.0	1100	450
600	100	13.2	7.2	1100	450
600	150	13.2	7.8	1100	450
600	200	13.2	8.4	1100	450
600	250	13.2	9.0	1100	450
600	300	13.2	9.6	1100	550
600	350	13.2	10.2	1100	550
600	400	13.2	10.8	1100	550
600	450	13.2	11.4	1100	550
600	500	13.2	12.0	1100	550
700	150	14.4	7.8	595	520
700	200	14.4	8.4	650	525
800	150	15.6	7.8	635	580
800	200	15.6	8.4	690	585
900	150	16.8	7.8	675	640
900	200	16.8	8.4	730	645
1000	300	18.0	9.6	880	720
1100	400	19.2	10.8	980	795
1100	600	19.2	13.2	1210	825
1200	800	20.4	15.6	1470	915
1200	1000	20.4	18.0	1700	945

ДЛЯ ЗАМЕТОК





**ELECTROSTEEL
CASTINGS LTD.**

03009, Украина, г.Киев, ул.Ремонтная, 9
тел. +38 068 455-19-56, +38 068 037-24-95, 044 338-31-95